



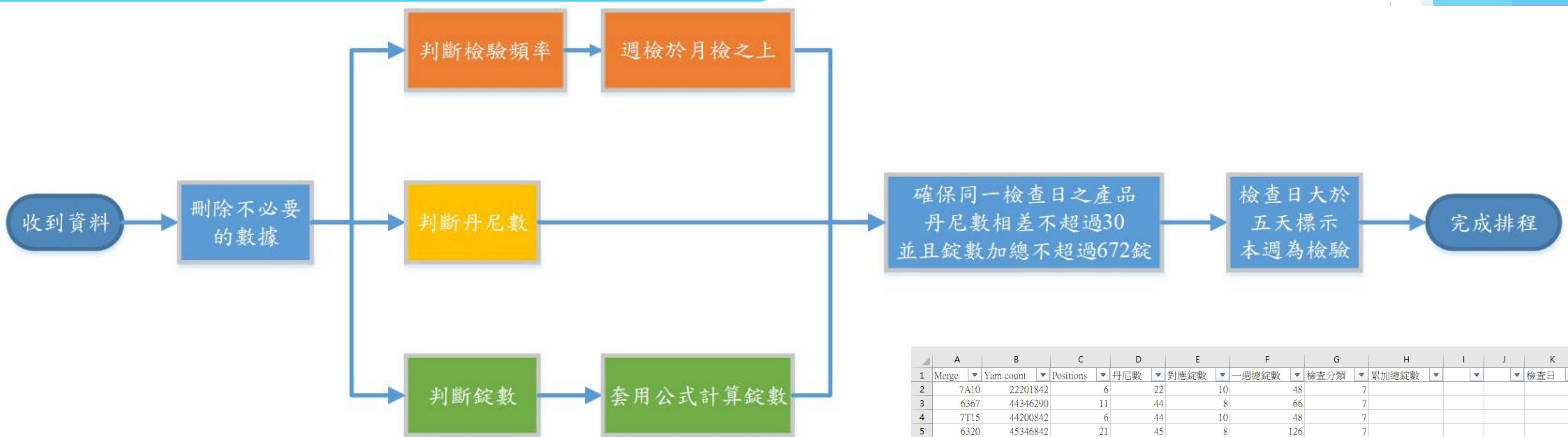
紡織業整經區染色檢驗排程優化

指導教授: 蔡啟揚教授 學生: 楊子嫻 陳治穎

公司簡介

- 遠東集團 (Far Eastern Group) 是臺灣一家橫跨石化能源、聚酯化纖、水泥建材、百貨零售、金融服務、海陸運輸、通訊網路、營造建築、觀光旅館、社會公益、醫療服務等十餘項產業的企業集團，由徐有庠先生創立。1937年，聚酯材料事業成立，紡織事業是遠東集團的第一個事業，並於1949年設立了遠東針織廠，遠東紡織正式成立，以紡紗織布為起點，開啟了與臺灣經濟脈動共生的連結。

整經區流程圖



專題成果

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1										
2										
3		匯入資料			建立排程表			清空資料		
4										
5										

A. EXCEL原始畫面

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	Merge	Yarn count	Positions	丹尼數	對應錠數	一週總錠數	檢查分類	累加總錠數			檢查日	
2	7A10	22201842	6	22	10	48						
3	6367	44346290	11	44	8	66						
4	7T15	44200842	6	44	10	48						
5	6320	45346842	21	45	8	126						
6	6336	45346868	20	45	8	120						
7	6460	45516391	13	45	8	78						
8	6311	48206290	12	48	8	72			558			
9	6252	56516290	61	56	8	366						
10	6273	56516290	29	56	8	174						
11	6423	56516290	16	56	8	96						
12	6512	60516290	1	60	8	6						
13	6207	78346342	5	78	8	30			672			
14	6432	5634619W	11	56	8	66						
15	6474	56346290	34	56	8	204						
16	6506	56516290	59	56	8	354			624			
17	6378	78686391	63	78	8	378						
18	6392	78686391	35	78	8	210						
19	6471	9068619W	10	90	8	60						
20	7264	100346290	1	100	10	8			656			
21	6429	7868638W	22	78	8	132						
22	7050	78686391	42	78	10	336						
23	6497	80686292	16	80	8	96						
24	6377	96686290	11	96	8	66			630			
25	7173	78510320	42	78	10	336						
26	6363	96686290	52	96	8	312			648			6 本週未檢驗
27	6390	96686290	21	96	8	126						7 本週未檢驗
28	6468	96686290	84	96	8	504			630			7 本週未檢驗
29	7034	96686290	41	96	10	328						8 本週未檢驗
30	6433	10668619W	39	106	8	234			562			8 本週未檢驗

B. 依照丹尼數由小至大，生成排程表

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	Merge	Yarn count	Positions	丹尼數	對應錠數	一週總錠數	檢查分類	累加總錠數			檢查日	
2	6468	96686290	84	96	8	504						
3	6429	7868638W	22	78	8	132						
4	6207	78346342	5	78	8	30			666			
5	6378	78686391	63	78	8	378						
6	6433	10668619W	39	106	8	234						
7	6471	9068619W	10	90	8	60			672			
8	6252	56516290	61	56	8	366						
9	6392	78686391	35	78	8	210						
10	6423	56516290	16	56	8	96			672			
11	6506	56516290	59	56	8	354						
12	6474	56346290	34	56	8	204						
13	6497	80686292	16	80	8	96						
14	6512	60516290	1	60	8	6			660			
15	7050	78686391	42	78	10	336						
16	7173	78510320	42	78	10	336			672			
17	7034	96686290	41	96	10	328						
18	6363	96686290	52	96	8	312						
19	7264	100346290	1	100	10	8			648			
20	6273	56516290	29	56	8	174						
21	6320	45346842	21	45	8	126						
22	6336	45346868	20	45	8	120						
23	6460	45516391	13	45	8	78						
24	6311	48206290	12	48	8	72						
25	6367	44346290	11	44	8	66			636			
26	6390	96686290	21	96	8	126						
27	6377	96686290	11	96	8	66			192			
28	6432	5634619W	11	56	8	66						
29	7115	44200842	6	44	10	48					114	
30	7A10	22201842	6	22	10	48					48	

C. 依照錠數由小至大，生成排程表

- A. 打開EXCEL會看到三個按鈕，首先選擇「匯入資料」，將當週須列入排程資料匯入，點選「建立排程表」。需安排時下次排程時，點選「清空資料」即可重新匯入資料
- B. 我們這次專題做了兩組比較，分別是依照丹尼數大小排列以及依照錠數排列，利用不同排序比較出相對最佳結果。為了配合工廠每一批檢查，數量都要接近672我們會將數量少卻又符合條件的產品優先加入同一批的檢查。

結果
我們利用同一週的數據，比較哪個數據相對較符合工廠需求，上面兩張圖可以發現依照錠數大小排列會有較多的未檢驗。我們認為依照丹尼數排列的排程結果相對符合工廠需求。